



RETA DE CHEGADA

“Mais que a partida, é a chegada” – Mônica Roberta

Site: www.retadechegada.com.br

Tel/Fax.: (21) 3902-1462 (Centro) e (21) 99157-5825 (Claro)

E-Mail: monicarobs@hotmail.com

AULÃO EXTRA02 (PROFA. MÔNICA ROBERTA) DE LOGÍSTICA & ADM. MATERIAIS (1 a 35)

(CESG/PETROBRAS/2011/TADM/APO/LOG) 01/38- Uma empresa precisa transportar uma carga da cidade A para a cidade B, cuja distância é de 1.000 km. A carga é constituída de 1.000 caixas, o que equivale a 12.000 kg, ocupando um volume total de 100 m³. São 6 h da manhã, e o cliente agendou a entrega da carga para às 18 h do mesmo dia. O valor da multa contratual, em caso de atraso, é de 1.000 reais por hora. Cada caminhão disponível na região possui capacidade de 8.000 kg de peso ou 20 m³ de volume ocupado. Os aeroportos mais próximos ficam a 30 km da cidade A e a 120 km da cidade B. As estações ferroviárias mais próximas ficam a 50 km da cidade A e a 60 km da cidade B. As opções de transporte são dadas pela tabela abaixo, assim como as características e custos de cada um.

Modal	Próxima saída	Tempo até o destino	Tempo de deslocamento rodoviário da cidade A até a estação ferroviária ou ao aeroporto mais próximos***	Tempo de deslocamento rodoviário da estação ferroviária ou do aeroporto mais próximos até a cidade B***	Custo
Rodoviário	Imediatamente	14 horas	Não há	Não há	R\$ 5 / km
Aéreo	13 h	3 horas*	1 hora	2 horas	R\$ 4 / kg
Ferrovário	11 h	7 horas**	2 horas	1 hora	R\$ 1 / kg

* tempo até aeroporto mais próximo da cidade B

** tempo até estação ferroviária mais próxima da cidade B

*** inclui tempo de desembarço da carga

As decisões dos modais adequados sob a ótica econômica (custo unitário) e sob a ótica do cumprimento do prazo são, respectivamente,

- (A) ferroviário e rodoviário. (B) ferroviário e aéreo.
(C) rodoviário e rodoviário.
(D) rodoviário e aéreo. (E) rodoviário e ferroviário.

(CESG/TERMOAÇU/2008/ADJ/APO/MAT/ROT) 02/303- Uma indústria fabricante de portas e janelas de alumínio tem 8.000 unidades de determinado insumo disponíveis em seu estoque, sendo que utiliza anualmente 60.000 unidades. Supondo que um período de suprimento é uma mensuração do número equivalente de dias de estoque disponível, com base na utilização e na informação de que esta indústria trabalhe 300 dias por ano, o período de suprimento, em dias, é:

- (A) 90 (B) 70 (C) 60
(D) 50 (E) 40

(CESG/TERMOBA/2012/TADM05/APO/MAT/AG) 03/48- Na listagem da situação de estoque de uma empresa, duas matérias-primas utilizadas na mesma proporção no processo de fabricação apresentam os seguintes dados:

- matéria-prima A, com consumo médio mensal de 400 unidades e estoque na data da emissão da listagem de 1.200 unidades;
- matéria-prima B, com consumo médio de 400 unidades e estoque na data da emissão da listagem de 1.000 unidades.

A partir dos dados, é possível medir os meses em estoque, ou seja, é possível saber que o estoque atual, sem ressuprimento e com base em um consumo médio, seja capaz de suportar a fabricação por

- (A) 0,3 mês (B) 0,4 mês (C) 2,5 meses
(D) 3,0 meses (E) 3,5 meses

(CESG/PETROBRAS/2010/TSUPDM/APO/MAT/PREV) 04/20- A demanda mensal de embalagens plásticas de óleo diesel da empresa Verde Óleo Ltda. é apresentada na tabela a seguir.



RETA DE CHEGADA

“Mais que a partida, é a chegada” – Mônica Roberta

Site: www.retadechegada.com.br

Tel/Fax.: (21) 3902-1462 (Centro) e (21) 99157-5825 (Claro)

E-Mail: monicarobs@hotmail.com

DEMANDA MENSAL DE EMBALAGENS PLÁSTICAS DE ÓLEO DIESEL

Mês	Embalagens (em quantidade)
julho	600
agosto	500
setembro	400
outubro	500
novembro	550

Aplicando-se o modelo da média móvel ponderada dos últimos quatro meses utilizando um peso de 0,40 para o mês de novembro, de 0,30 para o mês de outubro, de 0,20 para o mês de setembro e de 0,10 para o mês de agosto, a previsão de demanda para o mês de dezembro do mesmo ano, em quantidade de embalagens, é

- (A) 400 (B) 425
(C) 485 (D) 500
(E) 550

(CESG/PETROBRAS2/2011.2/EPROD/APO/MAT/PREV) 05/43- Uma empresa de televisão e internet por assinatura mantém uma equipe técnica de manutenção e reparos de sua rede externa. Os registros das chamadas, para manutenção, nos últimos seis meses, estão informados a seguir.

Meses	Janeiro	Fevereiro	Março	Abril	Maió	Junho
Chamadas para manutenção	90	94	120	132	124	136

Utilizando a média móvel ponderada com pesos de 0,1; 0,2; 0,3 e 0,4 para os meses de março, abril, maio e junho, respectivamente, a previsão de demanda para o mês de julho está entre

- (A) 90 e 117 (B) 118 e 121 (C) 122 e 127
(D) 128 e 132 (E) 135 e 140

(CESG/PETROBRAS/2012/EPROD/APO/MAT/PREV) 06/53- O quadro apresenta os dados de vendas trimestrais de determinado produto, no ano de 2011, em uma loja de varejo.

2011	
Trimestre	Vendas reais
1	800
2	900
3	1200
4	1000

O gerente da loja projetou, qualitativamente, a venda de 900 unidades do produto para o quarto trimestre de 2011. Adotando uma constante de amortecimento de 0,2, qual seria a projeção de vendas para o primeiro trimestre de 2012 pelo amortecimento exponencial simples?

- (A) 900 (B) 920
(C) 960
(D) 1.000 (E) 1.020

(CESG/BR/ADM/2008/APO/MAT/DEM) 07/51- Em uma empresa, a projeção da demanda, em unidades/mês, de óleo combustível para o período de quatro meses é dada na tabela a seguir. A empresa trabalha nesses meses, respectivamente, 21, 23, 20 e 20 dias.

MÊS	DEMANDA
Setembro	6500
Outubro	8000
Novembro	12300
Dezembro	14700

Supondo que o estoque inicial seja de 2.500 unidades e o estoque final desejado, ao final do período, seja de 3.000 unidades, a produção diária que atenda aos requisitos da demanda, por unidade/dia, deve ser, no mínimo, de

- (A) 350 (B) 500 (C) 730 (D) 800 (E) 950



RETA DE CHEGADA

“Mais que a partida, é a chegada” – Mônica Roberta

Site: www.retadechegada.com.br

Tel/Fax.: (21) 3902-1462 (Centro) e (21) 99157-5825 (Claro)

E-Mail: monicarobs@hotmail.com

(CESG/CMOEDA/2005/ASUP/APO/MAT/EMÉDIO) 08/81- Um gerente de suprimentos está pretendendo modificar o processo de reposição de um determinado item do estoque. Ele pretende passar do sistema de reposição contínua para o sistema JIT (just in time).

No sistema de reposição contínua desse item de estoque, os lotes de entrega estão fixados em 4.000 unidades e ele utiliza um estoque adicional de 1.000 unidades para suprir oscilações da demanda e eventuais atrasos do fornecedor.

Com a utilização do sistema JIT, as entregas serão fracionadas em lotes de 200 unidades e será utilizado um estoque adicional de 100 unidades para suprir oscilações da demanda e eventuais atrasos do fornecedor.

Com base nas informações acima, em quantas unidades o sistema JIT vai reduzir o estoque médio?

- (A) 1.000 (B) 2.400 (C) 2.600 (D) 2.800 (E) 3.600

(CESG/EPE/2013/CARGO2/APO/MAT/EMÍN) 09/51- O diretor de uma empresa utiliza o Método do Grau de Risco (MGR) para definir o estoque de segurança do principal produto da empresa, cujo consumo médio mensal é de 45.000 unidades. Os consultores estimam que a demanda pelo produto é crescente, e que o concorrente da empresa coloca mensalmente no mercado 20.000 unidades de um produto concorrente. Considerando-se o grau de risco de 20%, o estoque de segurança dessa empresa é de quantas unidades?

- (A) 4.000 (B) 5.000 (C) 9.000
(D) 18.000 (E) 25.000

(CESG/TERMOAÇU/2008/ADJ/APO/MAT/PP) 10/317- Uma empresa consome mensalmente 5.000 unidades de uma peça de código TMC-012. O estoque de segurança desta peça é de 500 unidades, e o tempo de reposição, de 45 dias. O ponto de pedido ou lote padrão é:

- (A) 500 (B) 650 (C) 835 (D) 8.000 (E) 225.500

(CESG/PETROBRAS/2011/TCSUPL/APO/MAT/PP) 11/32- Ao longo do período de reposição (lead-time), um item de estoque apresenta um desvio padrão de consumo de 200 unidades. O consumo esperado durante o lead-time é de 1.200 unidades, e o gerente de armazenagem deseja manter um nível de atendimento de 90% para este item. Sabe-se que o fator de segurança para um nível de atendimento de 90% corresponde a um fator de segurança de 1,28. Qual é o ponto de pedido, em unidades, desse item?

- (A) 180 (B) 256 (C) 1.380 (D) 1.456 (E) 1.792

(CESG/PETROBRAS/2008/EPJ/APO/MAT/LC) 12/40- Da ficha de movimentação de estoque relativa ao item ASFF- 77, foram extraídos os dados a seguir.

- Demanda média mensal: 500 unidades.

- Estoque de segurança: 100 unidades.

- Intervalo de ressurgimento: 45 dias.

- Tempo de ressurgimento: 15 dias.

Considerando o comportamento das entradas e saídas do item ASFF-77 altamente regular, quantas unidades devem ser entregues em cada pedido de ressurgimento?

- (A) 500 (B) 600 (C) 700 (D) 750 (E) 850

(CESG/BR/2008/VNDCONS/APO/MAT/LEC) 13/55- Na formação e controle de estoques de uma empresa, o custo de pedir (CP) é uma função do custo de pedir por pedido (P), do consumo em unidades do pedido (D) e da quantidade do pedido (Q). Por outro lado, o custo de manter (CM) é uma função do custo de manter em estoque (M) e do estoque médio do material (Q/2). Sabendo-se que estas funções são, respectivamente, $CP = P \times (D/Q)$ e $CM = M \times (Q/2)$, então a quantidade que representa o lote econômico de compra é

- (A) $[(2 \times D \times P) / M]^{1/2}$ (B) $(2 \times D \times P)^{1/2} / M$ (C) $[(2 \times D \times P) / M]^2$
(D) $[M / (2 \times D \times P)]^{1/2}$ (E) $[M / (2 \times D \times P)]^2$

(CESG/BNDES/2013/ENG11/APO/MAT/LEC) 14/40- Uma empresa utiliza o Lote Econômico de Compra (LEC) para repor o estoque de uma das suas peças cuja demanda anual é de 90.000 unidades. Se o custo de colocação de um pedido é de R\$ 4.000,00, e o custo de manutenção de estoques é de R\$ 20,00 por peça por ano, qual é o LEC utilizado?

- (A) 30 (B) 60 (C) 4.243 (D) 6.000 (E) 12.000



RETA DE CHEGADA

“Mais que a partida, é a chegada” – Mônica Roberta

Site: www.retadechegada.com.br

Tel/Fax.: (21) 3902-1462 (Centro) e (21) 99157-5825 (Claro)

E-Mail: monicarobs@hotmail.com

(CESG/BNDES/2013/ADM01/APO/MAT/LEC) 15/42- Um revendedor de tintas obtém seu produto principal de um único fornecedor, sendo a demanda por esse produto aproximadamente constante ao longo do ano. No ano passado, o revendedor vendeu 400 litros do produto. Os custos estimados de colocação de um pedido são de cerca de R\$ 12,50 cada vez que um pedido é colocado, e os custos anuais de manutenção de estoque por litro são equivalentes a 25% do custo de aquisição. Se o revendedor adquire o produto a R\$ 36,00 por litro, quantos litros a loja deve pedir por vez, considerando a fórmula do XLote Econômico de Compra (LEC)?

- (A) 3,00 (B) 3,33 (C) 30,00 (D) 33,33 (E) 60,00

(FGV/TJE.RO/2015/AADM/APO/MAT/LEC) 16/41- A montadora de automóveis Beta compra de um fornecedor peças para manutenção de maquinário por R\$12,00 a unidade. A montadora estima que o consumo anual dessas peças é de 20.000 unidades. O custo para fazer o pedido ao fornecedor é de R\$8,00 e o custo de posse do estoque é de R\$2,00 por unidade ao ano. Nessas condições, o lote econômico de compra das peças de manutenção e o tempo entre os pedidos são, respectivamente:

- (A) 160 unidades e 0,5 anos; (B) 400 unidades e 0,2 anos; (C) 480 unidades e 0,6 anos;
(D) 500 unidades e 0,5 anos; (E) 600 unidades e 0,4 anos.

(CESG/TERMOBA/2012/TSUP13/APO/MAT/LEC) 17/21- Uma distribuidora de peças compra, de uma fábrica, calotas para automóveis a um preço unitário de R\$ 10,00. A estimativa de vendas de calotas é de 50.000 unidades anuais, e seu custo anual unitário de posse em estoque é de R\$ 2,00. Se o custo para fazer o pedido ao fornecedor é de R\$ 20,00, qual o número de pedidos que serão efetuados num ano, considerando-se o modelo de lote econômico?

- (A) 10 (B) 20 (C) 30 (D) 40 (E) 50

(CONS/CHESF/2007/EPROD/APO/MAT/LEC) 18/18) Um Engenheiro de Produção recém-chegado na Empresa X, deseja saber o custo total anual da empresa. O Engenheiro descobriu que a demanda anual da empresa é de 9700 unidades/ano, o custo de preparação é de R\$ 150,00 o custo de manutenção do estoque é de R\$ 95,00 unidade/ano. Dado que o lote econômico de pedido é de 175 unidades, qual será o custo total da empresa?

- A) R\$ 6.143,33 B) R\$ 921.500,00 C) R\$ 9.700,00 D) R\$ 52.534,17 E) R\$ 16.626,79

(CESG/PETROBRAS/2010/EPROD/APO/MAT/LEC) 19/29- A tabela acima apresenta o resultado do levantamento dos custos de determinado item em estoque.

Quantidade do Pedido	Custos anuais para colocação de pedidos de compra (R\$)	Custos anuais com armazenagem (R\$)
600	300,00	75,00
700	257,14	87,50
800	225,00	100,00
900	200,00	112,50
1.000	180,00	125,00
1.100	163,34	137,50
1.200	150,00	150,00
1.300	138,46	162,50
1.400	128,57	175,00

Considerando os dados apresentados na tabela, qual é a quantidade do Lote Econômico de Compra (LEC) ?

- (A) 600 (B) 800 (C) 1.000 (D) 1.200 (E) 1.400

(CONS/IBGE/2008/LOGI13/APO/MAT/LEC) 20/39) Uma fábrica de bicicletas está com o seguinte dilema: “comprar o lote econômico de compras definido pelo comprador em conjunto com um dos fornecedores ou comprar em função do lote de ressurgimento, definido pela área de gestão de estoques da empresa.” Observe:



RETA DE CHEGADA

“Mais que a partida, é a chegada” – Mônica Roberta

Site: www.retadechegada.com.br

Tel/Fax.: (21) 3902-1462 (Centro) e (21) 99157-5825 (Claro)

E-Mail: monicarobs@hotmail.com

	Tamanho do lote de reposição			
	454	630	701	890
Custo de transporte	R\$ 749	R\$ 611	R\$ 421	R\$ 421
Custo de aquisição	R\$ 215	R\$ 198	R\$ 183	R\$ 162
Custo de manutenção	R\$ 134	R\$ 161	R\$ 186	R\$ 219

Segundo as informações da área de compras em conjunto com o fornecedor, o lote econômico de compra e de ressurgimento seria de 1000 unidades, pois o custo de transporte seria de R\$480,00, o custo de aquisição R\$ 150,00 e o custo de manutenção R\$267,00. Considerando apenas os custos citados, qual o lote de ressurgimento ótimo para essa empresa?

A) 454 unidades. B) 630 unidades. C) 701 unidades. D) 890 unidades. E) 1000 unidades.

(CESG/BR/2010/ADMJ/APO/MAT/AVL) 21/38- Uma empresa apresentou, em 31/12/2009, no seu sistema de controle de estoque, um saldo final de matéria-prima de 250 quilos, adquiridos a R\$ 1,50 o quilo. Em janeiro de 2010, ocorreram as seguintes movimentações:

Data	Entrada	Saída	Saldo (Kg)
06/01/2010	200		450
09/01/2010	90		540
17/01/2010	30		570
18/01/2010		230	340
22/01/2010		170	170

Essas compras foram realizadas a R\$ 1,70, R\$ 1,90 e R\$ 2,10 o quilo, respectivamente. Pelo método PEPS / FIFO, o estoque final, em 31/01/2010 foi, em reais, de

(A) 255,00 (B) 289,00 (C) 319,00 (D) 357,00 (E) 359,00

(CESG/TERMOBA/2012/TSUP13/APO/MAT/AVL) 22/30- Observe a movimentação de estoque de uma determinada peça utilizada na fabricação de um motor, mostrada na tabela a seguir.

Dia	Movimento	Quantidade	Preço Unitário	Valor Estoque
01/jun	Inventário	0		0,00
12/jun	Entrada	200	2,00	
10/jul	Entrada	150	2,50	
15/jul	Saída	-100		
20/jul	Saída	-200		
01/ago	Inventário	50		

Utilizando o método UEPS, qual o valor da conta Estoque deste item no dia 01/Agosto?

(A) 130 (B) 125 (C) 110 (D) 105 (E) 100



RETA DE CHEGADA

“Mais que a partida, é a chegada” – Mônica Roberta

Site: www.retadechegada.com.br

Tel/Fax.: (21) 3902-1462 (Centro) e (21) 99157-5825 (Claro)

E-Mail: monicarobs@hotmail.com

(FGV/TCE.SP/2015/A.F.ADM/APO/MAT/AVL) 23/66 - No estoque de um hospital constavam, em 5 de junho, 50 unidades de determinado material cirúrgico, ao preço unitário de R\$10,00. No dia 10 de junho entraram no estoque mais 100 unidades do material, ao preço de R\$12,00 por unidade. No dia 29 de junho saíram do estoque 60 unidades desse material. Em 30 de junho, o valor do saldo do estoque do material cirúrgico, calculado pelo método PEPS (primeiro a entrar, primeiro a sair) era de:

- (A) R\$720,00; (B) R\$890,00; (C) R\$980,00;
(D) R\$1.040,00; (E) R\$1.080,00.

(A&E/MRS/2010/APO/AQUIS) 24/526- A produção pode fabricar (in-house) ao invés de comprar, por questões de qualidade, menor custo, qualidade maior, entrega mais rápida... Os compradores fazem análises da conveniência de fabricar ou comprar (make-or-buy) para as matérias-primas e peças que compõem os produtos. As análises de conveniência determinam o custo de compra de um fornecedor e se é menor ou maior do que o de fabricar, além disso, deve ser considerado também: a melhor combinação de custo x qualidade, de entrega, competências essenciais.

A Drasco é uma fábrica de tamanho médio de bombas de purificação de alta pressão e recuperação secundária com desempenho melhorado. O gerente de engenharia de processos, está tentando decidir se a Drasco deve fabricar ou comprar a válvula de entrada eletronicamente controla para a nova bomba. Os engenheiros desenvolveram a seguinte estimativa:

	FABRICAR (processo A)	FABRICAR (processo B)	COMPRAR
Valor anual	10.000	10.000	10.000
Custo fixo por ano	\$100.000	\$300.000	-
Custo variável/unidade	\$75,0	\$70,0	\$80,0

Para uma quantidade de 10mil peças, a Drasco deve fabricar a válvula usando o processo A, processo B ou comprar a válvula?

- (A) deve comprar a válvula. (B) deve fabricar pelo processo A.
(C) deve fabricar pelo processo B. (D) deve utilizar uma estratégia híbrida.
(E) NRA – Nenhuma das Respostas Anteriores

(A&E/MRS/2010/APO/AQUIS) 25/527- Em qual volume anual a Drasco deve trocar a opção de comprar para fabricar a válvula usando o processo A?

- (A) 10.001 unidades. (B) 20.001 unidades. (C) 40.001 unidades.
(D) 60.001 unidades. (E) NRA – Nenhuma das Respostas Anteriores

(A&E/MRS/2010/APO/AQUIS) 26/528- Em qual volume anual a Drasco deve mudar do processo A para o processo B?

- (A) 20.001 unidades. (B) 30.001 unidades. (C) 40.001 unidades.
(D) 60.001 unidades. (E) NRA – Nenhuma das Respostas Anteriores

(CESG/PETROBRAS2/2011.2/EPROD/APO/MAT/PEC) 27/30- A função-custo (C) de uma empresa é dada por $C = 18.000 + 1,80.Q$ e o preço médio de venda da mercadoria é de R\$ 2,55.

Sendo Q = quantidade, qual será o ponto de equilíbrio de Q?

- (A) 6.500 (B) 7.200 (C) 13.500 (D) 18.000 (E) 24.000

(CESG/BR/2008/VNDAUTO/APO/MAT/PEC) 28/52- A Indústria Telesistemas Ltda. possui capacidade instalada para 200.000 unidades de produção. Sabendo-se que o preço de venda unitário do produto é R\$ 5,00; o custo variável unitário é R\$ 2,00 e que o custo fixo total monta a R\$ 300.000,00, o ponto de equilíbrio da receita, em reais, é

- (A) 100.000,00 (B) 450.000,00 (C) 500.000,00 (D) 550.000,00 (E) 600.000,00



RETA DE CHEGADA

“Mais que a partida, é a chegada” – Mônica Roberta

Site: www.retadechegada.com.br

Tel/Fax.: (21) 3902-1462 (Centro) e (21) 99157-5825 (Claro)

E-Mail: monicarobs@hotmail.com

(CESG/PETROBRAS/2006/ADMP/APO/MAT/PEC) 29/56 - A Cia. Monte São possui uma capacidade instalada para 200.000 unidades de produção do produto X. O preço de venda do produto é de R\$ 5,00 a unidade, sendo o custo e as despesas variáveis unitárias de R\$ 2,00. Sabendo-se que o custo e as despesas fixos montam a R\$ 300.000,00, o ponto de equilíbrio contábil da empresa será, em reais, de:

- (A) 750.000,00 (B) 600.000,00 (C) 550.000,00
(D) 500.000,00 (E) 450.000,00

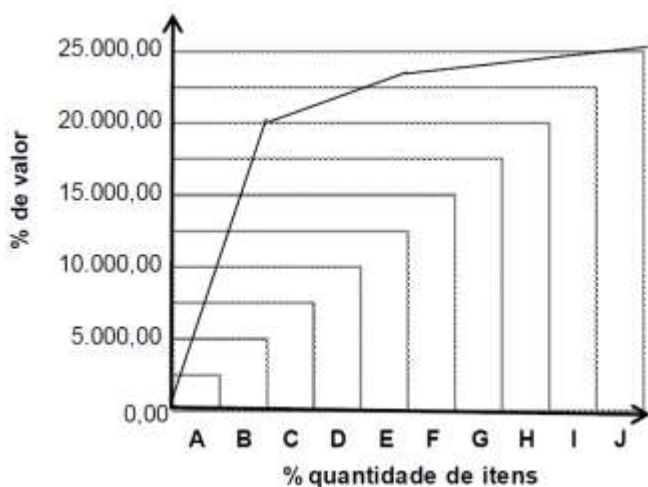
(CESG/PETROBRAS/2005/ADP/APO/CLAS/ABC) 30/56- A Local Autopeças utiliza o sistema de classificação ABC para analisar as demandas anuais de cinco tipos de peças que comercializa, conforme apresentado a seguir.

PRODUTO	Demanda anual (em unidades)	Preço unitário (em reais)
P01	80	4,00
P02	90	3,00
P03	50	2,00
P04	100	7,00
P05	120	5,00

Separando-se os produtos em grupos A, B, C (20%, 30%,50%, respectivamente) , com base na demanda anual em valores monetários, o produto que será classificado como pertencente à Classe A é:

- (A) P01. (B) P02. (C) P03. (D) P04. (E) P05.

(CONS/CODERN/2013/ADM/APO/CLAS/ABC) 31/36- A figura representa a curva ABC de uma determinada empresa. Considerando a proporção utilizada pela referida empresa, marque V para as afirmativas verdadeiras e F para as falsas.



.Classe A: 20% dos itens e 80% do valor.

.Classe B: 30% dos itens e 10% do valor.

.Classe C: 50% dos itens e 10% do valor.

- () Os materiais representados por A e B são itens da classe A.
() Os materiais representados por A, B e C são itens da classe A.
() Os materiais representados por C, D e E são itens da classe C.
() Os materiais representados por E, F e G são itens da classe B.
() Os materiais representados por F, G, H, I e J são itens da classe C.

A sequência está correta em

- (A) F, V, F, V, F. (B) F, V, V, V, F. (C) V, F, F, F, V. (D) V, F, V, F, V. (E) V, V, F, F, V.

(CESG/PETROBRAS/2005/EPJ/APO/DEP) 32/47- Determinado equipamento foi adquirido por R\$ 100,00, tendo vida útil de 5 anos e valor residual de R\$ 20,00. O valor da depreciação, em reais, pelo método linear, é de:

- (A) 5 (B) 16 (C) 20 (D) 80 (E) 100

(CESG/EPE/2013/CARGO2/APO/DEP) 33/52- O valor de um determinado equipamento hoje é de R\$ 100.000,00. Em cinco anos, seu valor será de R\$ 90.000,00. Supondo-se a depreciação linear, a taxa de depreciação desse equipamento é de

- (A) 1% (B) 2% (C) 5% (D) 9% (E) 10%



RETA DE CHEGADA

“Mais que a partida, é a chegada” – Mônica Roberta

Site: www.retadechegada.com.br

Tel/Fax.: (21) 3902-1462 (Centro) e (21) 99157-5825 (Claro)

E-Mail: monicarobs@hotmail.com

(CESG/PETROBRAS/2010/EPROD/APO/DEP) 34/8- A depreciação consiste no registro contábil relativo ao desgaste sofrido pelos bens produtivos. Dentre os métodos de cálculo, há aqueles denominados acelerados, como o método da soma dos dígitos anuais. Supondo-se um bem produtivo cuja vida útil seja de 5 anos, o custo de aquisição, de R\$ 180.000,00 e o valor residual, de R\$ 25.000,00, a depreciação contábil, em reais, pelo método citado acima, será de, aproximadamente,

- (A) 72.000,00 no 1o ano e de 43.200,00 no 2o ano. (B) 60.000,00 no 1o ano e de 48.000,00 no 2o ano.
(C) 60.000,00 no 1o ano e de 31.000,00 no 4o ano. (D) 52.000,00 no 1o ano e de 21.000,00 no 4o ano.
(E) 31.000,00 no 1o ano e de 31.000,00 no 5o ano.

(IBFC/FUNED/2013/ADM/APO/MAT/CICLO) 35/38) O período de tempo compreendido entre o momento em que uma empresa paga o fornecedor pelas compras efetuadas e o momento em que ela recebe dos clientes a remuneração pelos produtos vendidos é conhecido como:

- a) Ciclo Operacional. b) Prazo médio de pagamento.
c) Ciclo financeiro. d) Prazo médio de estocagem.

Boa sorte!!!

Prof. Mônica Roberta, M.Sc.

ACREDITE EM VOCÊ

“Ao longo da sua vida, muitos lhe dirão que aquilo que você pretende fazer é impossível. Porém, basta ter imaginação para sonhar, planejar e alcançar. (...) Haverá obstáculos. Haverá céticos. Haverá enganos. Mas com trabalho duro, fé e segurança em você mesmo e nas pessoas a sua volta, não há limites. Perseverança, determinação, compromisso e coragem são realidades. O desejo de redenção guia você na jornada. E a vontade de ser bem-sucedido é tudo. Por isso, houve momentos em Pequim, no verão de 2008, em que não havia palavras, apenas gritos. (...) Porque, acredite nisso, os sonhos podem se tornar realidade.” - Michael Phelps.

CARTÃO-RESPOSTA

- | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 01- (A) (B) (C) (D) (E) | 08- (A) (B) (C) (D) (E) | 15- (A) (B) (C) (D) (E) | 22- (A) (B) (C) (D) (E) | 29- (A) (B) (C) (D) (E) |
| 02- (A) (B) (C) (D) (E) | 09- (A) (B) (C) (D) (E) | 16- (A) (B) (C) (D) (E) | 23- (A) (B) (C) (D) (E) | 30- (A) (B) (C) (D) (E) |
| 03- (A) (B) (C) (D) (E) | 10- (A) (B) (C) (D) (E) | 17- (A) (B) (C) (D) (E) | 24- (A) (B) (C) (D) (E) | 31- (A) (B) (C) (D) (E) |
| 04- (A) (B) (C) (D) (E) | 11- (A) (B) (C) (D) (E) | 18- (A) (B) (C) (D) (E) | 25- (A) (B) (C) (D) (E) | 32- (A) (B) (C) (D) (E) |
| 05- (A) (B) (C) (D) (E) | 12- (A) (B) (C) (D) (E) | 19- (A) (B) (C) (D) (E) | 26- (A) (B) (C) (D) (E) | 33- (A) (B) (C) (D) (E) |
| 06- (A) (B) (C) (D) (E) | 13- (A) (B) (C) (D) (E) | 20- (A) (B) (C) (D) (E) | 27- (A) (B) (C) (D) (E) | 34- (A) (B) (C) (D) (E) |
| 07- (A) (B) (C) (D) (E) | 14- (A) (B) (C) (D) (E) | 21- (A) (B) (C) (D) (E) | 28- (A) (B) (C) (D) (E) | 35- (A) (B) (C) (D) (E) |

Boa Sorte!!!

Prof. Mônica Roberta, M.Sc.